

## Drill and Tap Sizes

Drill	Diameter	Tap	Drill	Diameter	Tap	Drill	Diameter	Tap	Drill	Diameter	Tap
80	0.0135		49	0.0730		20	0.1610		I	0.2720	5/16-24
79	0.0145		48	0.0760		19	0.1660		J	0.2770	
1/64	0.0156		5/64	0.0781		18	0.1695		K	0.2810	
78	0.0160		47	0.0785	3-48	11/64	0.1719		9/32	0.2812	
77	0.0180		46	0.0810		17	0.1730		L	0.2900	
76	0.0200		45	0.0820	3-56	16	0.1770	12-24	M	0.2950	
75	0.0210		44	0.0860		15	0.1800		19/64	0.2969	
74	0.0225		43	0.0890	4-40	14	0.1820	12-28	N	0.3020	
73	0.0240		42	0.0935	4-48	13	0.1850		5/16	0.3125	3/8-16
72	0.0250		3/32	0.0937		3/16	0.1875		O	0.3160	
71	0.0260		41	0.0960		12	0.1890		P	0.3230	
70	0.0280		40	0.0980		11	0.1910		21/64	0.3281	
69	0.0292		39	0.0995		10	0.1935		Q	0.3320	3/8-24
68	0.0310		38	0.1015	5-40	9	0.1960		R	0.3390	
1/32	0.0312		37	0.1040	5-44	8	0.1990		11/32	0.3437	
67	0.0320		36	0.1065	6-32	7	0.2010	1/4-20	S	0.3480	
66	0.0330		7/64	0.1094		13/64	0.2031		T	0.3580	
65	0.0350		35	0.1100		6	0.2040		23/64	0.3594	
64	0.0360		34	0.1110		5	0.2055		U	0.3680	7/16-14
63	0.0370		33	0.1130	6-40	4	0.2090		3/8	0.3750	
62	0.0380		32	0.1160		3	0.2130	1/4-28	V	0.3770	
61	0.0390		31	0.1200		7/32	0.2187		W	0.3860	
60	0.0400		1/8	0.1250		2	0.2210		25/64	0.3906	7/16-20
59	0.0410		30	0.1285		1	0.2280		X	0.3970	
58	0.0420		29	0.1360	8-32, 8-36	A	0.2340		Y	0.4040	
57	0.0430		28	0.1405		15/64	0.2344		13/32	0.4062	
56	0.0465		9/64	0.1406		B	0.2380		Z	0.4130	
3/64	0.0469	0-80	27	0.1440		C	0.2420		27/64	0.4219	1/2-13
55	0.0520		26	0.1470		D	0.2460		7/16	0.4375	
54	0.0550		25	0.1495	10-24	E	0.2500		29/64	0.4531	1/2-20
53	0.0595	1-64, 1-72	24	0.1520		1/4	0.2500		15/32	0.4687	
1/16	0.0625		23	0.1540		F	0.2570	5/16-18	31/64	0.4844	
52	0.0635		5/32	0.1562		G	0.2610		1/2	0.5000	
51	0.0670		22	0.1570		17/64	0.2656				
50	0.0700	2-56, 2-64	21	0.1590	10-32	H	0.2660				